



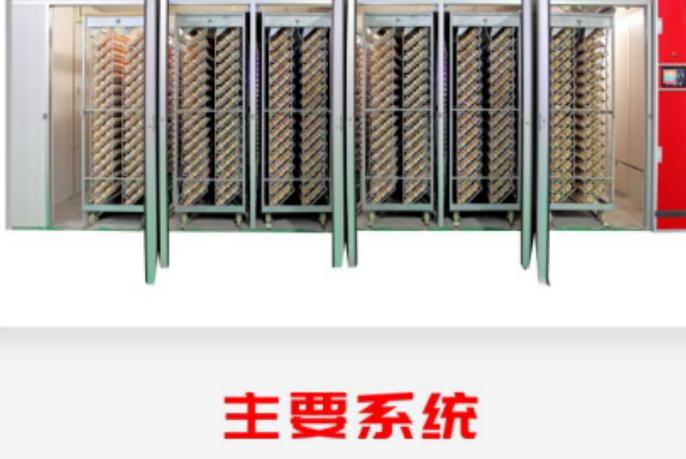
单阶段大容蛋量孵化设备是当前主流的一种孵化设备，它容蛋量大，采用整批入孵，整批出苗的孵化工艺，出苗整齐，防疫效果较好，是我公司利用自身在孵化设备研发生产方面的经验，借鉴大量的实验数据，研制出的智能孵化设备。

规格尺寸



EIFTPC-120960

规格尺寸



主要系统

新平台控制系统



配置新平台控制系统，具有丰富的智能感知元素，强大的智能物联和数据交互，实现孵化机的全面智能控制和诊断。



一机多用

一键式孵化

翻蛋智能检测



厂务平台与设备屏幕协同，操作同步，降低操作者的能力要求。操作人员在厂务平台上即可管理整个孵化场的所有设备。



风扇及加热系统



A级水冷系统



B级水冷系统



两列式蛋车



控制柜



加湿喷头



温湿度探头



二氧化碳探头

主要参数

规格型号		EIFTPC-120960
箱体尺寸 (宽×深×高) mm		6980×5460×2670
容蛋量(枚)		120960
风机数量(台)		10
蛋车\出雏车规格	数量	24
	容量	5040
	层数	15
	蛋车出雏车尺寸- 长×宽×高(mm)	730×1290×2150
蛋盘出雏盘容量(枚)		42
蛋盘适用种蛋大小(克)		50-82
控温范围		20~38.5℃
控湿范围		40~70%RH
翻蛋角度		42°±2°
视在功率(kW)		14.7/22.7
供电电源		380/220VAC±10% (三相五线)

产品优势

- 整入整出孵化模式，利于防疫
- 孵化参数，可定制、可实时调整
- 温度场均匀，出雏窗口短，雏苗质量优
- 容蛋量大，结构紧凑，单位蛋量占地面积小
- 层形气流+均风设计，气流场均匀
- 分布式加热/冷却模块+分区控制，温度场均匀
- 长通道加湿、新风混流空间，消除加湿新风的影响